

HAIMER®
Quality Wins.

HIGHLIGHTS

Technologies for smart Production



www.haimer.com

HAIMER – IHR SYSTEMANBIETER RUND UM DIE WERKZEUGMASCHINE

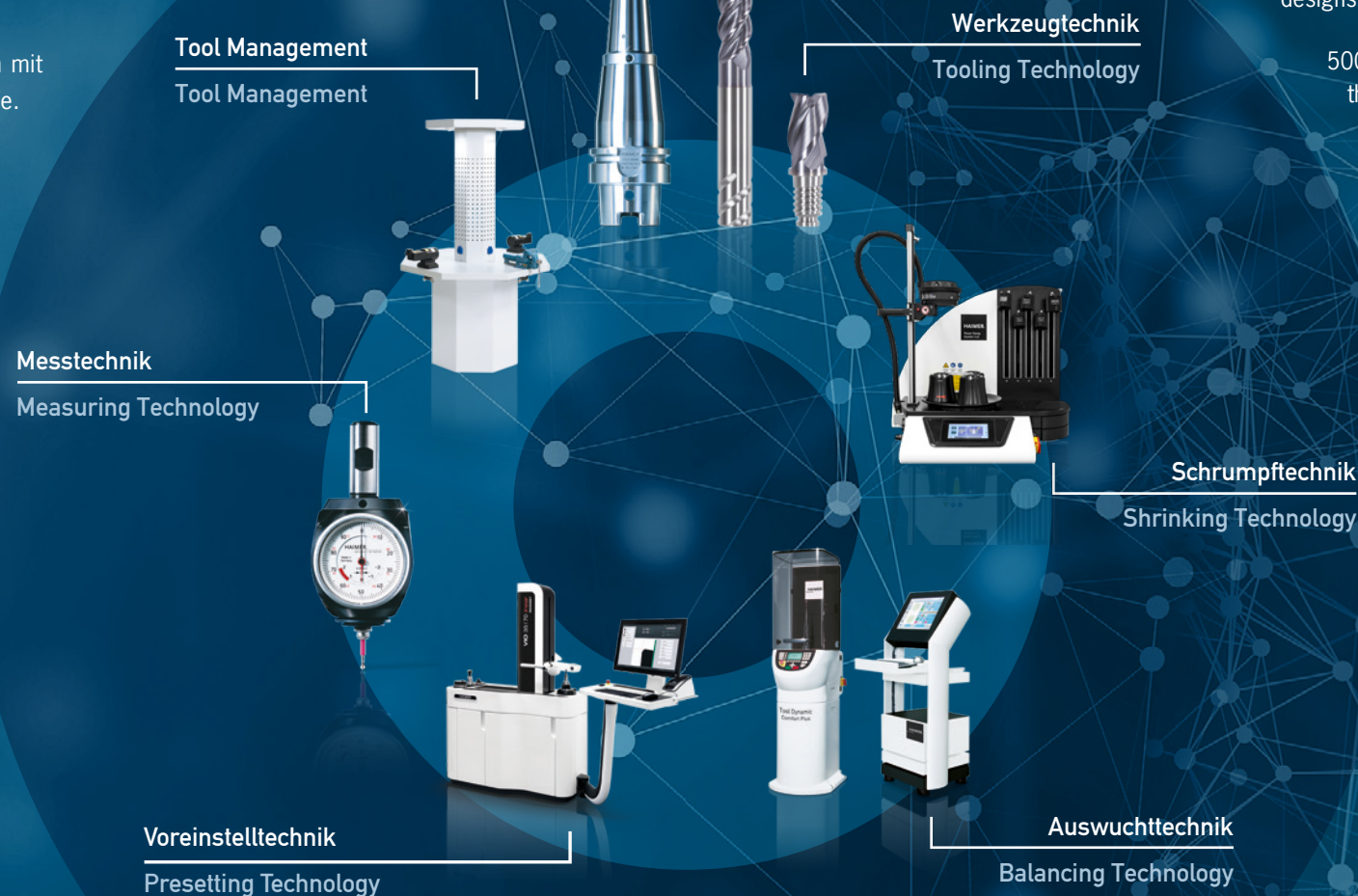
100 % ENTWICKELT UND MADE IN GERMANY

HAIMER ist ein familiengeführtes mittelständisches Unternehmen im bayerischen Igenhausen bei Augsburg, das seit 1977 in der Präzisionsmetallbearbeitung zu Hause ist.

Von den 800 Mitarbeitern weltweit arbeiten mehr als 500 am Fertigungsstandort in Igenhausen mit modernstem Maschinenpark und sehr hohem Automatisierungsgrad bei großer Fertigungstiefe. Die erfahrenen, dynamischen und hoch qualifizierten Mitarbeiter garantieren für die von HAIMER bekannte Spitzenqualität „made by HAIMER“. Als Marktführer im Bereich Werkzeugspanntechnik mit einer täglichen Kapazität von ca. 4.000 Werkzeugaufnahmen ist HAIMER der technologische Vorsprung der Produkte sehr wichtig, weshalb jährlich zwischen 8 und 10% des Umsatzes in Forschung und Entwicklung investiert werden. Der tägliche Antrieb, besser zu sein, passt perfekt zur gelebten Philosophie: **Qualität gewinnt.**

Zum Produktprogramm zählen neben verschiedensten Werkzeugaufnahmen und VHM-Fräswerkzeugen, den dazu gehörigen weltweit führenden Maschinen im Bereich der Schrumpf- und Auswuchttechnik sowie 3D-Messgeräten seit 2017 auch eigene Werkzeugvoreinstellgeräte.

HAIMER übernahm 2017 mit der HAIMER Microset in Bielefeld ein Unternehmen, das seit über 50 Jahren Voreinstellgeräte für den Weltmarkt produziert. Der Standort in Bielefeld mit über 50 Mitarbeitern fungiert innerhalb der HAIMER Gruppe als zweiter deutscher Produktionsstandort und als gruppenweites Software-Kompetenzzentrum. Mit der Übernahme der HAIMER Microset ergänzte die HAIMER Gruppe ihr bestehendes Sortiment rund um die Werkzeugspannung. HAIMER wurde dadurch zum Systemanbieter für Werkzeugmanagement rund um die Werkzeugmaschine.



HAIMER – YOUR SYSTEM PARTNER ALL AROUND THE MACHINE TOOL

100 % DESIGNED AND MADE IN GERMANY

HAIMER is a family-run, medium sized company located in Igenhausen, Bavaria near Munich, Germany. HAIMER designs, produces and sells innovative, high precision products for metal cutting since 1977.

500 of our 800 employees worldwide are working at our production facility in Igenhausen together with the most modern machines and a high level of automation. Our experienced, dynamic and highly qualified employees guarantee the known highest quality “made by HAIMER.” As the market leader in the area of tool holding technology, with a daily capacity of approx. 4,000 tool holders, keeping the technological edge of our products is very important to us. Because of this, every year we invest between 8 and 10% of our revenue in research and development. Our daily drive to be better fits perfectly with our corporate philosophy: **Quality Wins.**

HAIMER’s product offering includes tool holders and solid carbide cutting tools, worldwide leading balancing and shrinking machines, 3D measuring devices and since 2017 also our own tool presetters.

With the acquisition of HAIMER Microset in Bielefeld in 2017, HAIMER took over a company that has been producing tool presetters for the global market for more than 50 years. The production site in Bielefeld with over 50 employees is the second German production site within the HAIMER group and serves as a groupwide software competence centre. The HAIMER group complemented its existing product portfolio for high precision tooling by the acquisition of HAIMER Microset. Thereby HAIMER has become a system partner for tool management all around the machine tool.



COOL FLASH

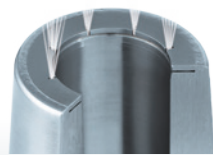
KÜHLSYSTEM / COOLING SYSTEM

Gemäß dem Motto „Gutes noch besser machen“ hat HAIMER auf Basis des vorhandenen Cool Jet-Systems das neue Cool Flash-System für Schrumpfaufnahmen entwickelt. Durch mehrere Schlitze tritt der Kühlmittelschmierstoff aus, gleitet am Fräser entlang und kühlt die gesamte Schneide des Werkzeugs!

- Optimale Strahlenkung bis an die Schneide
- Bis zu 100 % höhere Standzeiten
- Keine Späneknäuel am Werkzeug
- Ideal für Anwendungen bei hohen und niedrigen Drehzahlen
- Optimaler Rundlauf! Keine zusätzliche Unwucht! Keine Störkonturen!
- Cool Flash kann nachträglich an Werkzeughalter angebracht werden
- Geringe Anschaffungskosten und nachträgliches Anbringen möglich

True to the slogan “make good things even better” HAIMER has developed the Cool Flash system out of the existing Cool Jet system. The coolant is pressed out by several slots, floats around the cutting tool and cools up to the cutting edge!

- Coolant directly to the cutting edge
- Extended tool life up to 100 %
- Eliminates chip packing at the cutting edge
- Ideal for low & high RPM applications
- Optimized runout accuracy! No additional unbalance! Clearance is not affected!
- Cool Flash can be added later to existing holders
- Low acquisition costs and retrofit possible



Cool Flash:

Optimierte Kühlmittelbohrung mit KSS-Austritt durch Schlitze
Optimized coolant bores with coolant outlet through slits



SAFE-LOCK®

DER NEUE STANDARD FÜR DIE SCHRUPPBEARBEITUNG / THE NEW STANDARD FOR ROUGHING APPLICATIONS

Mit Safe-Lock™ auf der sicheren Seite:

- Für die Hochleistungszerspannung (HPC) und für trochoides Fräsen
- Hochgenaue Spannung durch Schrumpf- oder Spannzangentechnik
- Hohes Drehmoment durch formschlüssige Mitnahme
- Kein Verlust an Genauigkeit
- Kein Ausziehen des Werkzeuges
- Kein Durchdrehen des Werkzeuges
- Keine Schäden an Werkstück und Maschine
- Weltweit führende Partner für Schneidwerkzeuge gewährleisten eine globale Verfügbarkeit und vielfältige Werkzeugkonzepte

On the safe side with Safe-Lock™:

- For High Performance Cutting (HPC) and for trochoidal (dynamic) milling
- Highly accurate clamping thanks to shrink fit or collet chuck technology
- High torque due to form closed clamping
- No loss of accuracy
- No pull out of the tool
- No spinning of the tool
- No damage of the work piece or machine
- Worldwide leading cutting tool partners ensure global availability and diverse tool concepts



SAFE-LOCK®:

Der patentierte Sicherheitsgurt für Ihre Werkzeuge
The patented seat belt for your cutting tools

In Kooperation mit unseren Lizenzpartnern:

In cooperation with our license partners:



DIE EVOLUTION DER SCHRUMPFTECHNIK

THE EVOLUTION OF SHRINK FIT TECHNOLOGY

Die heutige HAIMER Schrumpftechnik ist zurückzuführen auf das **Standard Schrumpffutter**, welches für alltägliche Anwendungen geeignet ist.

In einem zweiten Schritt wurde in Zusammenarbeit mit anspruchsvollen Kunden die **Power Shrink** Serie auf den Markt gebracht, wodurch ein weit-aus größeres Zerspanvolumen und eine deutlich höhere Werkzeugstandzeit bei Fräsanwendungen erreicht werden konnte.

Abschließend wurde für den Bereich der Schwerzerspannung von Materialien wie beispielsweise Titan der **Heavy Duty Chuck** entwickelt. Die maximal verstärkte Wanddicke im Spannberreich sorgt für absolute Höchstleistung bei schwer zu zerspanenden Materialien.

HAIMER shrink fit began with the **Standard Shrink Fit Chuck**, which is suitable for a everyday machining applications.

Next, in close collaboration with demanding customer applications the **Power Shrink Chuck** series was born, which allowed for higher metal removal rates and considerably higher tool life in challenging milling applications to be achieved.

Finally, for the ultimate rigidity in the heavy milling of materials like Titanium, the **Heavy Duty Chuck** was developed. Maximum reinforced wall thicknesses surrounding the bore yield absolute strength when roughing in difficult-to-machine materials.



Standard Shrink Fit Chuck



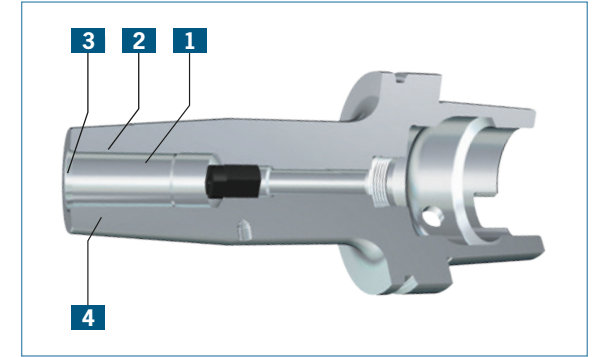
Power Shrink Chuck



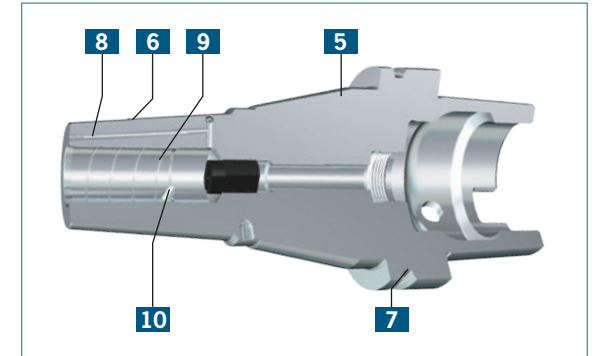
Heavy Duty Chuck

Die wichtigsten Features | The most important features

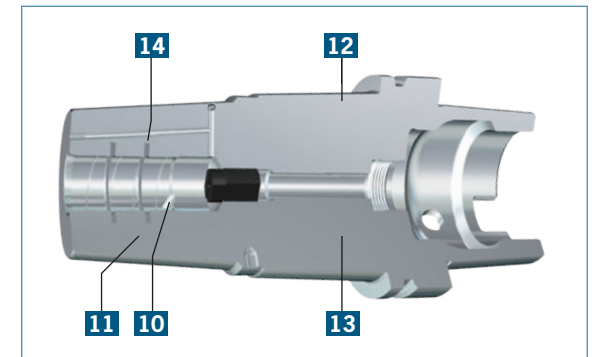
- 1 Hohe Rundlaufgenauigkeit <math><0,003\text{ mm}</math> | High runout accuracy <math><0,003\text{ mm}</math>
- 2 Extreme Haltekraft | Extreme clamping torque
- 3 Kurze Einführfase | Short chamfer
- 4 Cool Jet auf Wunsch | Cool Jet on request
- 5 Geringe Vibrationsneigung | Low tendency towards vibration
- 6 Schlanke Bauform an der Spitze | Slim profile at the top
- 7 Sehr steifer Schaft | Very rigid shank
- 8 Cool Jet serienmäßig | Standard with Cool Jet
- 9 Schmutzrinne in der Spannbohrung | Oil groove in the clamping bore
- 10 Ausstattung mit Safe-Lock™ möglich | Mounting of Safe-Lock™ possible
- 11 Verstärkte Wanddicke | Reinforced wall thickness
- 12 Extrem steife Außenkontur | Extremely rigid outer geometry
- 13 Hohe Steifigkeit | High rigidity
- 14 Dehnungsnuten in der Spannbohrung | Expansion grooves in the clamping bore



HAIMER Standard Shrink Fit Chuck



HAIMER Power Shrink Chuck



HAIMER Heavy Duty Chuck

HAIMER MILL POWER SERIES

VHM SCHAFTFRÄSER / SOLID CARBIDE ENDMILLS

EIGENSCHAFTEN / FEATURES

Einsatz

- Für den universellen Einsatz bei verschiedenen Materialien (bevorzugt Stahl)

Substrat

- Feinstkornhartmetall mit hervorragendem Schlagwiderstand sowie hoher Biegebruchfestigkeit

Geometrie

- Ungleiche Schneiden- und Drallteilung für vibrationsarme Bearbeitung

- 2, 3, 4 und 5 Schneider in verschiedenen Schneidenlängen je nach Anwendungsfall

- Vielzahl an Schneideckenausführungen (Scharf, Radius oder Fase) für maximale Flexibilität

- HAIMER Kordel Verzahnung zur Schnittkraftreduzierung

- Halsabsatz für längere Eingriffstiefe

- HAIMER MILL Power Series Fräser sind auf <1gmm feingewuchtet

Werkzeugschaft

- h5 Schafttoleranz für beste Rundlaufgenauigkeit

- Safe-Lock™ Schaft zur Auszugsicherung und Maximierung der Leistungsfähigkeit

Beschichtung

- Innovative PVD Beschichtung für höchsten Verschleißschutz

- Vor- und nachbehandelte Werkzeugoberflächen für optimale Spanabfuhr

Qualität

- 100% Qualitätskontrolle durch optische und maßliche Prüfung

- Spezielle stoßgeschützte Verpackung

Use

- For universal use in different materials (steel preferred)

Substrate

- Submicron carbide grade with excellent impact strength and high T.R.S.

Geometry

- Unequal indexing and helix reduces vibration during machining

- 2, 3, 4 and 5 flute designs with different lengths of cut based on application requirement

- Variety of corner edge configurations (sharp, radius, chamfer) for maximum flexibility

- HAIMER roughing cord cutting edge design for cutting force reduction

- Necked for longer reach capability

- HAIMER MILL Power Series endmills are fine balanced to <1gmm

Toolshank

- h5 shank tolerance for best runout accuracy

- Safe-Lock™ shank for pull out protection and productivity improvement

Coating

- Latest PVD coating for maximum wear protection

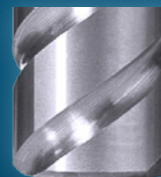
- Pre and post treatment of tool surfaces for optimized chip removal

Quality

- 100% Quality control via optical and dimensional inspection

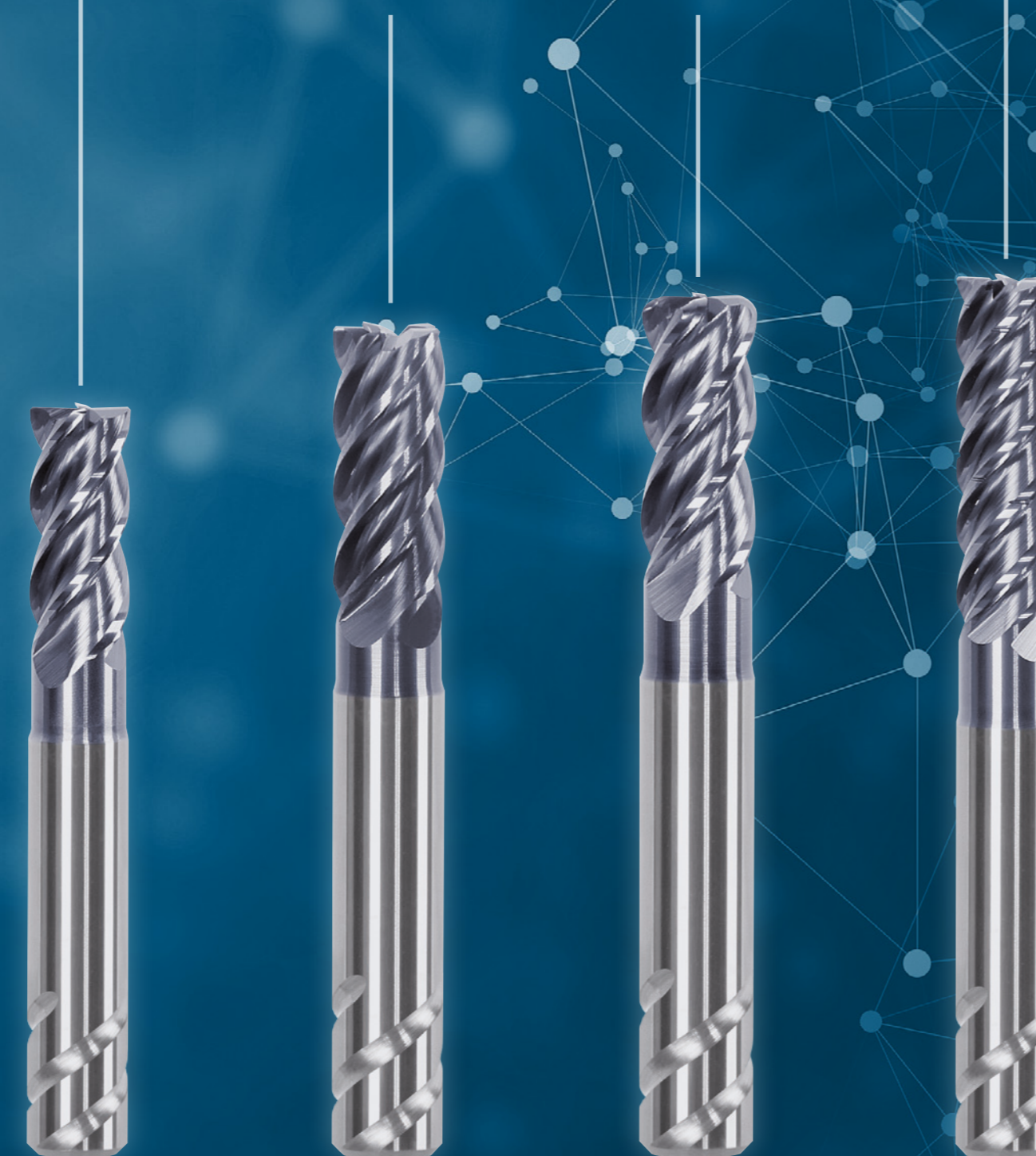
- Special drop-protected packaging

HAIMER MILL



HAIMER Safe-Lock™ Schaft für maximale Sicherheit, besten Rundlauf sowie höchste Leistungsfähigkeit
HAIMER Safe-Lock™ shank for maximum security, best runout and highest performance.

HAIMER MILL POWER SERIES



HAIMER MILL ALU SERIES



new

DUO-LOCK™
DIE AND MOLD AUFNAHME
DIE AND MOLD CHUCK



DUO-LOCK™
SCHAFTVERLÄNGERUNGEN
SHANK EXTENSIONS



DUO-LOCK™
Die hoch genaue DUO-LOCK™ Schnittstelle basiert auf dem patentierten Doppelkonus mit zusätzlicher dritter Abstützfläche
DUO-LOCK™
The high accurate DUO-LOCK™ interface is based on the patented double cone with additional third supporting area



DUO-LOCK™
Spannzangen für angetriebene Werkzeuge und Drehautomaten
DUO-LOCK™
collets for driven tools and automatic lathes

DUO-LOCK™
FRÄSKÖPFE
MILLING HEADS



HAIMER DUO-LOCK™

MODULARE SCHNITTSTELLE / MODULAR INTERFACE

DUO-LOCK™

FRÄSKÖPFE / MILLING HEADS

Eine Vielzahl neuester Fräsgeometrien steht mit dem patentierten HAIMER Duo-Lock™ System zur Verfügung. Die hochgenaue und extrem stabile Duo-Lock™ Schnittstelle erlaubt das volle Potential der Fräsgeometrien zu nutzen und gleichzeitig maximale Schnitttiefen zu erreichen. Zusätzlich wird das Portfolio des Duo-Lock™ Systems um Hartmetall Rohlinge mit Duo-Lock™ Schnittstelle ergänzt.

Multiple new milling geometries are available with the patented HAIMER Duo-Lock™ system. The highly accurate and extremely stable Duo-Lock™ interface allows enabling the full potential of milling geometries as well as maximized cutting depths. In addition the Duo-Lock™ system portfolio will be completed by Duo-Lock™ carbide blanks.

DUO-LOCK™

SCHAFTVERLÄNGERUNGEN / SHANK EXTENSIONS

Die Schaftverlängerungen aus der Duo-Lock™ Baureihe stehen in unterschiedlichen Längen als auch in verschiedenen zylindrischen und konischen Geometrien, optional in Hart- oder Schwermetallausführung, zur Verfügung. Passend für jede Anwendung und sowohl mit als auch ohne Safe-Lock™ erhältlich.

The Duo-Lock™ shank extensions portfolio is available with different overall length and multiple cylindrical and conical shank geometries as well as solid carbide or heavy metal version. Fitting each application and available with or without Safe-Lock™ shank.

DUO-LOCK™

AUFNAHMEN / HOLDERS

Die bewährte HAIMER Werkzeughaltertechnologie kombiniert mit der Duo-Lock™ Schnittstelle.

Well-known HAIMER tool holder technology united with the Duo-Lock™ interface.

HAIMER MILL POWER SERIES

VHM SCHAFTFRÄSER SOLID CARBIDE END MILLS

Universal VHM Fräser für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl, rostfreiem Stahl sowie Guss-Werkstoffen. Alle HAIMER MILL Power Series Schaftfräser sind feingewuchtet und mit dem bekannten Sicherheitssystem Safe-Lock™ ab Schaftdurchmesser 6 mm ausgestattet. HAIMER MILL Power Series Fräser basieren auf erstklassigem Feinkornhartmetall kombiniert mit hochgenauen Präzisionsgeometrien sowie modernster PVD Beschichtungstechnologie.

Universal solid carbide end mills for machining aluminium, steel, stainless steel and cast iron materials. All HAIMER MILL Power Series end mills are fine balanced and equipped with the well-known security system Safe-Lock™ starting from shank diameter 6 mm. Power HAIMER Mill end mills feature premium micrograin carbide, ultra-precise geometries and the latest PVD coating technology.



HAIMER DUO-LOCK®

MODULARE SCHNITTSTELLE / MODULAR INTERFACE



Duo-Lock™ ist die neueste Technologie im Bereich der modularen Schnittstellen für Hartmetall Werkzeugköpfe. Das neue Duo-Lock™ verbindet höchste Genauigkeit bei Rundlauf und Längenvoreinstellung sowie maximale Stabilität auf Basis unserer patentierten Gewinde-Schnittstelle für die anspruchsvollsten Fräsbearbeitungen.

Duo-Lock™ is the latest in modular interface carbide tool head technology. The new HAIMER Duo-Lock™ combines highest accuracy in runout and length presetting with maximum stability based on our patented threaded interface for the most challenging milling applications.



ULTRA-PRÄZISIONSSCHRUMPFUTTER ULTRA-PRECISION SHRINK FIT CHUCK

Ultra-Präzisionsschrumpffutter mit Rundlauf <0,001 mm

HAIMER bietet Ihnen die Möglichkeit alle Standard Schrumpffutter optional als Ultra-Präzisionsschrumpffutter mit einer Rundlaufgenauigkeit von < 1 µm auszuliefern.

Die Ultra-Präzisionsschrumpffutter mit zusätzlicher Feinstwuchtung sind perfekt für Ultra-Hochgeschwindigkeitsbearbeitungs- und Hochpräzisionsfräszentren geeignet, um noch bessere Oberflächen erzielen zu können.

- Kein vorzeitiger Verschleiß des Werkzeugs
- Bessere Maßhaltigkeit
- Bessere Oberfläche
- Höhere Schnittdaten
- Bessere Laufruhe, geringe Vibrationsanregung
- Optional für alle Schrumpffutter möglich
- Mit zusätzlicher Feinstwuchtung auf G2,5 33.000 1/min oder U < 0,5 gmm

Ultra-Precision Shrink Fit Chuck with runout <0,001 mm

HAIMER offers the option to upgrade all standard shrink fit holders to Ultra-Precision Shrink Fit Chucks with a runout accuracy < 1 µm.

The Ultra-Precision Shrink Fit Chucks with additional ultra fine balancing are ideal for ultra high speed and high precision machining centers to reach even better surface finishes.

- No abortive wear on the tool
- Higher accuracy
- Better surface
- Higher cutting volume
- Smooth running, low vibration
- Optional available for all shrink chucks
- With additional ultra fine balancing G2,5 33.000 1/min or U < 0,5 gmm



neu Ultra-Präzisionsschrumpffutter mit Rundlaufgenauigkeit < 1 µm
neu Ultra-Precision Shrink Fit Chuck with runout accuracy < 1 µm

SCHRUMPFSPANNZANGEN SHRINK FIT COLLETS

Die neuen HAIMER Schrumpfspannzangen eignen sich insbesondere für den Einsatz in Werkzeugrevolvern und Mehrspindlern. So lassen sich auch auf Drehmaschinen die Vorteile der Schrumpftechnik wie hohe Rundlaufgenauigkeit und schnelle Rüstzeiten nutzen.

- Einfacher Einsatz in angetriebenen Werkzeugen, wo sie durch ihre hohe Steifigkeit und Präzision zu überzeugen wissen
- Einsatz auch in gängigen ER-Spannzangenfuttern und kompatibel mit den handelsüblichen ER-Spannmuttern
- Kühlmitteldicht durch geschlossene Form, dadurch ist ein Verschmutzen des Spanneckels ausgeschlossen
- Optional mit Schlitzen in der Spannbohrung für Kühlmittelzufuhr
- Hervorragende radiale Rundlaufgenauigkeit (<0,003mm) sowie einfacher, schneller Werkzeugwechsel
- Perfektes Handling und Schrumpfen mit HAIMER Power Clamp Sprint i4.0 und dazu passendem Aufnahmehalter zum Fixieren der Zange und wiederholgenauen Einstellen der Werkzeuglänge
- Durchgehendes Programm von ER 11 bis 32 in verschiedenen Längen

The new HAIMER shrink fit collets are especially suitable for the use in lathe turrets and multi-spindle machines. Thus all the benefits of the shrinking technology such as high runout accuracy and quick set-up times can be used on turning machines, too.

- Simple use in driven tools where they perform with high rigidity and precision
- Can be used also in standard ER tool holders and are compatible with all common ER clamping nuts
- Sealed design preventing the clamping taper from dirt
- Optional with slits along the clamping bore for cooling from outside
- Outstanding radial runout accuracy (<0,003 mm) and quick and easy tool changing process
- Perfect handling and shrinking with HAIMER Power Clamp Sprint i4.0 and its special chuck support for fixation of the collet and repeatable length presetting of tools
- Wide program from ER 11 until 32 in different lengths



POWER CLAMP i4.0

SCHRUMPFTECHNIK INDUSTRIE 4.0-READY

SHRINKING TECHNOLOGY INDUSTRY 4.0-READY

Mit den neuen Geräten der Power Clamp i4.0 setzt HAIMER neue Maßstäbe hinsichtlich der Vernetzung und Kommunikation von Werkzeugen und Maschinen in der Welt der Fertigung.

Alle i4.0 Schrumpfgeräte verfügen über die folgenden Features:

- 7"-Touch-Display und neue intuitive Software für einfache Bedienbarkeit
- Netzwerkfähig und Industrie 4.0-ready zur Kommunikation in der Fertigung
- Scanner zum Auslesen der Schrumpfparameter von Data-Matrix Codes für einfachstes automatisiertes Schrumpfen (optional)
- Patentierte NG-Spule für Werkzeugdurchmesser von 3–32 mm

With the new Power Clamp i4.0 series HAIMER is setting new standards regarding digital connectivity and communication of tools and machines in the world of manufacturing.

All Power Clamp i4.0 shrink fit machines are equipped with the following features:

- 7"-Touch-Display and new intuitive software for simplified usability
- Network-compatible and industry 4.0-ready for communication in the shopfloor
- Scanner to readout shrinking parameters from Data-Matrix codes for easiest automatic shrinking (optional)
- Patented NG-coil for tool diameters from 3–32 mm



Hauptmenü / Main menu

Power Clamp Premium i4.0

- Ergonomische High-End Schrumpfstation mit integrierter Kontaktkühlung in neuem, hochwertigem Industriedesign für alle Werkzeuge (HM und HSS)
- Automatische Kühlplatzanzeige für einfaches, schnelles und sicheres Kühlen
- Geführte Kontaktkühlung mit Temperaturkontrolle
- Ergonomic high-end shrink station in new, premium quality industry design with integrated contact cooling for all cutting tools (solid carbide and HSS)
- Automatic signaling of the right cooling body for easy, fast and safe cooling
- Guided contact cooling with temperature control



Power Clamp Sprint i4.0

- Ergonomische Schrumpfstation in neuem, hochwertigem Industriedesign mit integrierter Kühlung für alle Arten von Werkzeugen (HM und HSS)
- Schonende und saubere konturunabhängige Kühlung aller Schrumpffutter und Schrumpfspannzangen durch Luft und Sprühnebel – ohne Schmutz und Wasserrückstände
- Temperaturkontrolle für optimierte und sichere Kühlung
- Längeneinstellung (optional)
- Ergonomic shrink station in new, premium quality industry design with integrated cooling for all kind of cutting tools (solid carbide and HSS)
- Smooth and clean cooling of all kind of shrink fit chucks and shrink fit collets regardless of the outside contour by air nozzles and drizzle – without dirt and water residue
- Temperature control for optimized and safe cooling
- Length presetting (optional)



Power Clamp Comfort i4.0

- Hochleistungsschrumpfgerät für alle Werkzeuge (HM und HSS)
- Drehteller mit 3 Stationen zum schnellen Schrumpfen und Kühlen mehrerer Werkzeuge
- Mit integrierter, patentierter Kontaktkühlung
- High performance shrink fit machine for all cutting tools (solid carbide and HSS)
- Rotary table with 3 stations for fast shrinking and cooling process of several tools
- With integrated, patented contact cooling



HAIMER MICROSET

VOREINSTELLGERÄTE / TOOL PRESETTERS

UNO Baureihe – einzigartige Hightech-Features in der Einstiegsklasse

Neben Präzision, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit punktet die UNO Baureihe mit zahlreichen Features in der Ausstattung. Das neue Design und die verbesserte Ergonomie setzen neue Standards.

Die UNO Baureihe bietet Ihnen in den Ausbaustufen autofocus und automatic drive entscheidende Pluspunkte für die Werkzeugvermessung auf höchstem Niveau. Wählen Sie Ihr Gerät – ganz nach Ihren Anforderungen.

- Thermostabile Graugusskonstruktion für problemlosen und kalibrierungsarmen Betrieb direkt in der Fertigungshalle
- Bildverarbeitungssystem Microvision UNO für einfache und intuitive Bedienung
- Automatische Werkzeugvermessung in 3 Achsen (UNO automatic drive)
- Rundlaufgenauigkeit an der Spindel 2 µm
- Wiederholgenauigkeit ± 2 µm
- Release-by-Touch Funktion (intelligente Sensorsteuerung zum Verfahren der X- und Z-Achse)
- ISS-U Universal-Ultra-Präzisionsspindel mit automatischer Adaptererkennung (optional)

UNO series – unique high-tech features in entry level tool presetters

In addition to precision, speed and reliability, the UNO series also includes numerous features in terms of its equipment. The new design and improved ergonomics set new standards.

The autofocus and automatic drive models of the UNO series provide decisive advantages for tool measurement at the highest level. Choose your presetter – to meet your requirements.

- Stable cast iron base construction which reduces the need for frequent calibration and helps subsequent problems in the production environment
- Microvision UNO image processing system for intuitive and simple usage
- Automatic tool measurement in 3 axes (UNO automatic drive)
- 2 µm spindle runout
- ± 2 µm repeatability
- Release-by-touch function (intelligent sensor control to measure the x- and z-axis)
- ISS-U universal ultra-high precision spindle with automatic adapter identification (optional)



VIO Baureihe – höchster Komfort und Funktionalität

Optimieren Sie die Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung durch den Einsatz voll-automatischer Messabläufe. Das ganzheitliche Gerätekonzept ermöglicht die Integration in alle, auch bereits vorhandene, Produktionsabläufe.

Höchste Stabilität und Präzision

Zudem sorgen hoch dynamische, verschleißfreie Linearantriebe für präzise Langzeitqualität. Das parallel angeordnete Antriebs- und Führungssystem sorgt für optimale Kräfteverteilung und garantiert eine Messwiederholgenauigkeit von ± 2 µm.

- Vollautomatische Werkzeugvermessung in 3 Achsen
- Geringe Verwindung bei maximal zulässiger Belastung durch hohe Steifigkeit
- FEM-optimierte und thermostabile Graugusskonstruktion für problemlosen und kalibrierungsarmen Betrieb direkt in der Fertigungshalle
- Maximales Werkzeuggewicht 160 kg, maximale Werkzeugabmessung 1000 x 1000 mm
- Schnelles, geräuschloses und hochgenaues Anfahren durch einzigartigen Linearantrieb
- **NEU:** Optional mit y-Achse zum Vermessen von Drehwerkzeugen



VIO linear mit y-Achse
VIO linear with y-axis

VIO series – maximum convenience and functionality

Optimize process reliability in your production with fully automatic measurement processes. The holistic device concept allows for integration in all production processes, including existing ones.

Maximum stability and precision

In addition, highly dynamic, wear-free linear drives ensure accurate long-term quality. The parallel drive and guidance system ensures optimal distribution of forces and guarantees measurement repeatability of ± 2 µm.

- Full-automatic tool measurement in 3 axes
- Low distortion even under the maximum permissible load thanks to its high rigidity
- FEM-optimized and thermally stable cast iron construction which reduces the need for frequent calibration and helps subsequent problems in the production environment
- Maximum tool weight 160 kg, maximum tool dimensions 1000 x 1000 mm
- Fast, silent and high accurate cutting edge approach by unique linear drive
- **New:** Optional with y-axis for measuring of turning tools



VIO *linear* TOOLSHRINK

SCHRUMPFEN UND VOREINSTELLEN IN KOMBINATION SHRINKING AND PRESETTING COMBINED

Die Kombination aus Schrumpf und Voreinstelltechnologie mit μm -genauen Längeneinstellungen macht das VIO *linear* auch in der toolshrink Ausführung zu einem Top-Gerät in seiner Klasse.

Insbesondere bei der Verwendung von Schrumpfwerkzeugen, Schwesterwerkzeugen oder beim Einsatz von Mehrspindelmaschinen ist das VIO *linear* toolshrink erste Wahl.

Highlights VIO *linear* toolshrink

- Bildverarbeitungssystem Microvision VIO
- ISS-U Universal-Ultra-Präzisionsspindel mit automatischer Adaptererkennung, mechanischer Klemmung und motorische Indexierung $4 \times 90^\circ$ oder $3 \times 120^\circ$
- Hochgenaue Achspositionierung durch Linearantrieb
- Vollautomatische HAIMER Induktionseinheit mit Motorspule
- Automatische Überwachung der Schrumpfparameter
- Automatische Längeneinstellung mit $\pm 10 \mu\text{m}$
- Absaugeinrichtung
- Kontaktkühlung
- Ideal in Kombination mit HAIMER Schrumpffuttern für beste Ergebnisse



The combination of shrinking and presetting technology with precise length adjustment on the μm scale makes the VIO *linear* top of its class, including the toolshrink variant. The VIO *linear* toolshrink is the ideal choice, especially when using shrinking tools, sister tools or multi-spindle machines.

Highlights VIO *linear* toolshrink

- Microvision VIO image processing system
- ISS-U universal ultra-high precision spindle with automatic adapter identification, mechanical clamping and motorised indexing $4 \times 90^\circ$ or $3 \times 120^\circ$
- Highly accurate axial positioning with the linear drive
- Fully automatic HAIMER induction unit with motor coil
- Automatic monitoring of shrinking parameters
- Automatic length adjustment within $\pm 10 \mu\text{m}$
- Fume extractor
- Contact cooling
- Ideally to combine with HAIMER shrink fit holders for best results

TOOL DYNAMIC PRESET MICROSET

AUSWUCHTEN UND VOREINSTELLEN IN KOMBINATION BALANCING AND PRESETTING COMBINED

Die HAIMER Auswuchttechnik und HAIMER Microset Voreinstelltechnik werden in der Tool Dynamic Preset Microset zu einer perfekten Kombination verbunden. Die Spannung des Werkzeuges erfolgt in der hochpräzisen Auswuchtspindel mit dem bewährten Adaptersystem von HAIMER. Das spart Zeit und erhöht die Genauigkeit, weil das Werkzeug nicht mehr umgespannt werden muss.

- Zukunftsweisende Spitzentechnologie: Tool Dynamic und Microset UNO Premium
- Höchste Effizienz und Zeitersparnis durch Kombination von zwei Arbeitsgängen
- Äußerste Genauigkeit durch hochpräzise Spannung in HAIMER Wuchtadaptern
- Geringer Platzbedarf
- Einfache und logische Bedienung durch HAIMER TDC 4.0 und Microvision UNO
- Adapter für alle Schnittstellen
- Höchster Messkomfort
- Microvision UNO mit 27" Touchscreen

The Tool Dynamic Preset Microset is a perfect combination of HAIMER's balancing and HAIMER's Microset presetting technology. The tool is clamped in the high precision balancing spindle fitted with HAIMER's proven adapter system. This saves time and increases accuracy because the tool does not have to be re-clamped.

- Breakthrough state-of-the-art technology: Tool Dynamic and Microset UNO Premium
- Highest efficiency and time saving by combining two production stages
- Utmost precision due to high precision clamping in HAIMER's balancing adapters
- Needs little space
- Simple and logical operation with HAIMER TDC 4.0 and Microvision UNO
- Adapter for all interfaces
- Highest possible measuring convenience
- Microvision UNO with 27" touchscreen



HAIMER i4.0 MODULAR TOOL & DATA MANAGEMENT

HAIMER DATA ANALYZER & CONTROLLER (DAC)

Der HAIMER Data Analyzer & Controller (DAC) ist das neue Werkzeugmanagement-System, das den durchgängigen Austausch der Werkzeugdaten ermöglicht und den gesamten Toolroom einschließlich CAD/CAM und Werkzeugmaschine zu einem digitalen Industrie 4.0-System verknüpft. HAIMER DAC managt den Austausch von Soll- und Ist-Werten sowie anderen Werkzeugdaten zwischen den einzelnen Toolroom-Stationen und stellt die Verbindung mit dem Unternehmensnetzwerk her.

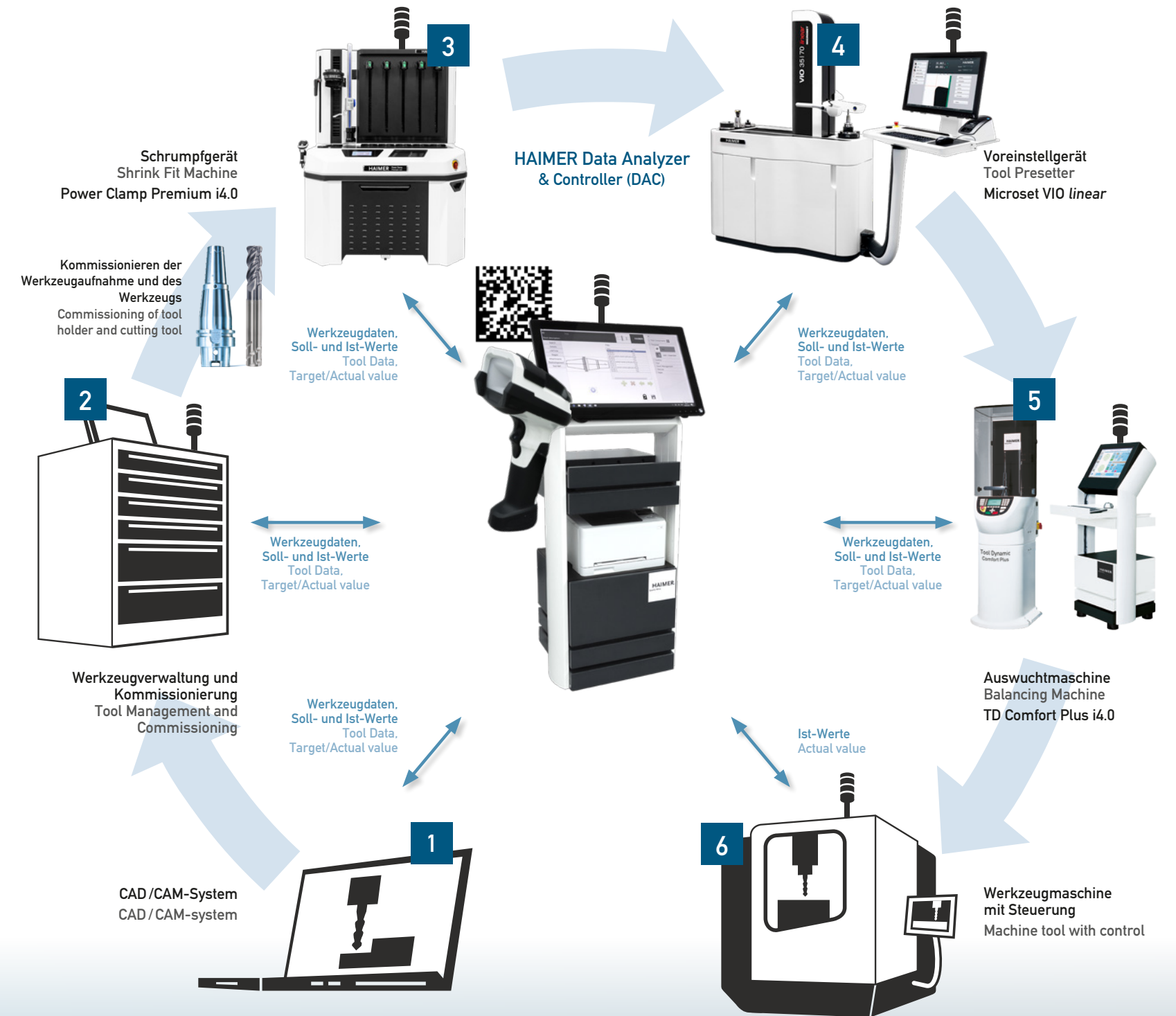
Vorteile HAIMER i4.0 Tool & Data Management:

- Systemkompatibilität der einzelnen Komponenten – alles aus dem Hause HAIMER
- Modularer Aufbau – Einstieg in jedem Step möglich
- HAIMER DAC verknüpft sinnvoll alle Hardware-Komponenten
- Datentransfer über die Schnittstellen bis zur Werkzeugmaschine
- Vereinfachte Werkzeugverwaltung – bestens für den Mittelstand geeignet
- Manuelle Eingabefehler reduziert durch Bestätigen oder Scannen – dadurch hohe Prozesssicherheit

HAIMER Data Analyzer & Controller (DAC) is the new tool management system that enables continuous tool data exchange and connects all tool room components including CAD/CAM and the machine tool to a digital industry 4.0 system. HAIMER DAC manages the exchange of set and actual values as well as other tool data between the tool room stations and establishes the connection to the company network.

Benefits HAIMER i4.0 Tool & Data Management:

- System compatibility of each component – everything from the single source "HAIMER"
- Modular set-up – customer can start at each step
- HAIMER DAC connects all hardware components
- Data transfer through all interfaces to the machine tool
- Simplified tool management – perfectly suitable for medium-sized companies
- Manual type errors reduced by confirm or scan functions – thus high process reliability



Seit 1977 fertigen wir hochpräzise Werkzeugaufnahmen, Werkzeuge und branchenspezifische Sondermaschinen ausschließlich am Standort Deutschland. Rund 800 hoch qualifizierte Mitarbeiter, davon ca. 50 Auszubildende, und eine doppelte 100% Kontrolle gewährleisten unsere absolut verlässliche Qualität getreu unserer Philosophie: **Qualität gewinnt**

Since 1977 we have produced ultra-precise tool holders, cutting tools and special machines designed for specific applications exclusively at our German headquarters. About 800 highly qualified employees, including 50 apprentices, and a double 100% inspection ensure absolutely reliable quality in accordance with our corporate philosophy: **Quality wins.**

Stammwerk und Zentrale Headquarters

Haimer GmbH
Weierstrasse 21
86568 Igenhausen
GERMANY
Phone +49-8257-9988-0
Fax +49-8257-1850
www.haimer.com
haimer@haimer.de

Lieferwerk Voreinstelltechnik Production unit for presetting technology

Haimer Microset GmbH
Gildemeisterstrasse 60
33689 Bielefeld
GERMANY
Phone +49-52 05-74-44-04
www.haimer.com
haimer@haimer-microset.com

Sales Offices and Service Offices

EUROPA / EUROPE

Haimer France - BeLux Sarl
3 Avenue Edouard Herriot Parc
Elitech - Bâtiment C02
69400 Limas
FRANCE
Phone +33-48 70-10 100
haimer@haimer.fr

Haimer Italia Srl.
Via del Commercio 10/d
20881 Bernareggio (MB)
ITALY
Phone +39-039-9253050
Fax +39-039-9253051
www.haimer.it
haimer@haimer.it

Haimer Spain, S.L.
Calle Loeches 66-6
ES 28925 Alcorcón, Madrid
SPAIN
Phone +34-916-266-240
Fax +34-916-266-146
www.haimer.es
haimer@haimer.es

Haimer UK Ltd.
Unit 8, Kestrel Court
Network 65 Business Park
Burnley BB11 5NA
UNITED KINGDOM
Phone +44-1282-479383
Fax +44-1282-479384
www.haimer-uk.com
haimer@haimer-uk.com

Haimer Polska Sp. z o.o.
Ul. Pasjonatów 15
62 – 070 Zakrzewo k.
Poznania
POLAND
Phone +48-61 22-40-400
www.haimer.pl
haimer@haimer.pl

Haimer Dış Ticaret Ltd. Şti.
İvedik OSB Melih Gökçek Bulv.
1122. Cd. Max İvedik İş Merk., No:20/111
TR-06378 Yenimahalle-Ankara
TURKEY
Phone +90-312 395-68-82
Fax +90-312 395-68-83
www.haimer.com
haimer@haimer.com.tr

ASIEN / ASIA

Haimer Asia Pacific Limited
Flat 6, 9/F. Vanta Industrial Centre,
HK 21-33 Tai Lin Pai Road,
Kwai Chung, N.T., Hong Kong
CHINA
Phone +852-2940-1726
Fax +852-2940-1721
www.haimer-asia.com
info@haimer-asia.com

Haimer (Shanghai) Trading Co., Ltd.
3/F., Building No.42, 258 Xinzhuan
Road, Songjiang District
201612 Shanghai
CHINA
Phone +86-21-67766-318
Fax +86-21-67766-319
www.haimer.cn
haimer@haimer.cn

Haimer Asia Pacific Ltd.
Technical Center Jakarta
Alam Sutera Town Center,
Block 10F, No. 28
Serpong – Tangerang 15326
INDONESIA
Phone +62 21-2900 85 75
Fax +62 21-2900 85 74
www.haimer-asia.com
haimer@haimer-asia.com

Haimer Korea Co., Ltd.
#D-307, Haanro 60
(Soha-dong Gwangmyeong
TechnoPark) Gwangmyeong-si,
Gyeonggi-do, Seoul 14322
KOREA
Phone +82-2-20 83-2633
Fax +82-2-6455-1850
www.haimer.kr
haimer@haimer.kr

Haimer Japan K.K.
Higashi-Tenma
ENVY Building 1-39,
Matsugae-cho, Kita-ku,
Osaka-City 530-0037
JAPAN
Phone +81-6-4792-7980
Fax +81-6-4792-7871
www.haimer.jp
haimer@haimer.jp

Haimer India Pvt Ltd.
Gat No.367,S.No.13,
Pirangut-Lavasa Road,
Urwade
Pune-412115
INDIA
Phone +91-20-66 52-0019
Fax +91-20-66 52-0023
www.haimer.in
haimer@haimer.in

NORD- / SÜDAMERIKA NORTH- / SOUTH AMERICA

Haimer USA, LLC
134 E. Hill Street
Villa Park, IL 60181
USA
Phone +1-630-833-1500
Fax +1-630-833-1507
www.haimer-usa.com
haimer@haimer-usa.com

Haimer Mexico, S. de R.L. de C.V.
Anillo Vial Fray Junipero
Serra No. 16950 Bodega 2
Micro Parque Industrial Sotavento
Querétaro., QRO. C.P. 76148
MEXICO
Phone +52-442-243-0950
Fax +52-442-243-1992
www.haimer-mexico.com
haimer@haimermx.com

Haimer do Brasil Ltda.
Av. Dermival Bernardes Siqueira,
2952 Residencial Swiss Park
CEP 13049-252 Campinas-SP
BRAZIL
Phone +55-19-3397-8464
Fax +55-19-3397-8473
haimer@haimer-brasil.com